



## Plan szkolenia ( kurs 2 -dniowy)

### 1 dzień

08.00 Powitanie  
08.15 Multimedialny wykład – wprowadzenie do zagadnień polerowania form  
09.15 Omówienie wyposażenia stanowiska polerskiego  
10.30 Zajęcia praktyczne – forma obróbka po elektrodrążeniu  
12.00 Przerwa  
12.30 Zajęcia praktyczne  
forma: przygotowanie powierzchni do polerowania – szlifowanie #240, #400 i #600  
15.30 Dyskusja podsumowująca - pytania.  
16.00 Pożegnanie

### 2 dzień

08.00 Powitanie  
08.15 Zajęcia praktyczne  
forma: przygotowanie powierzchni do polerowania – szlifowanie 240 i #400  
10.15 Zajęcia praktyczne  
forma: docieranie powierzchni + docieranie polerujące - pasta 6 mikron  
12.00 Przerwa  
12.30 Zajęcia praktyczne  
forma: docieranie polerujące + docieranie polerujące - pasta 6 mikron  
14.00 Zajęcia praktyczne  
forma: docieranie polerujące + polerowanie na wysoki połysk - pasta 3 mikron  
15.30 Dyskusja podsumowująca - pytania.  
16.00 Pożegnanie

## Instrukcja technik mikrospawania przy naprawie form (1 dzień)

08.00 Spawanie impulsowe IWIG w kontekście techniki mikrospawania -podstawy teoretyczne  
08.30 Pokaz możliwości zastosowania techniki mikrospawania  
09.30 Przedstawienie materiałów spawających : dobór drutów  
10.30 Zajęcia praktyczne  
11.30 Dalsza obróbka próbek mikrospawania , aż do wysokiego połysku  
12.30 Przerwa na posiłek  
13.30 Mikrospawanie detali przyniesionych przez uczestników  
15.30 podsumowanie końcowe i pożegnanie